

ASAHI

標準仕様・背高仕様
レイアウトフリー



写真は ATF-306 標準仕様

TUNNEL FINISHER

トンネルフィニッシャー

New **ATF 3** シリーズ

仕上げと乾燥のハイブリッド仕様
1200枚/Hrの高品質・高生産が可能
製品の長さH=1800mmまで対応(背高仕様)

アサヒ ハイブリッド フィニッシャー

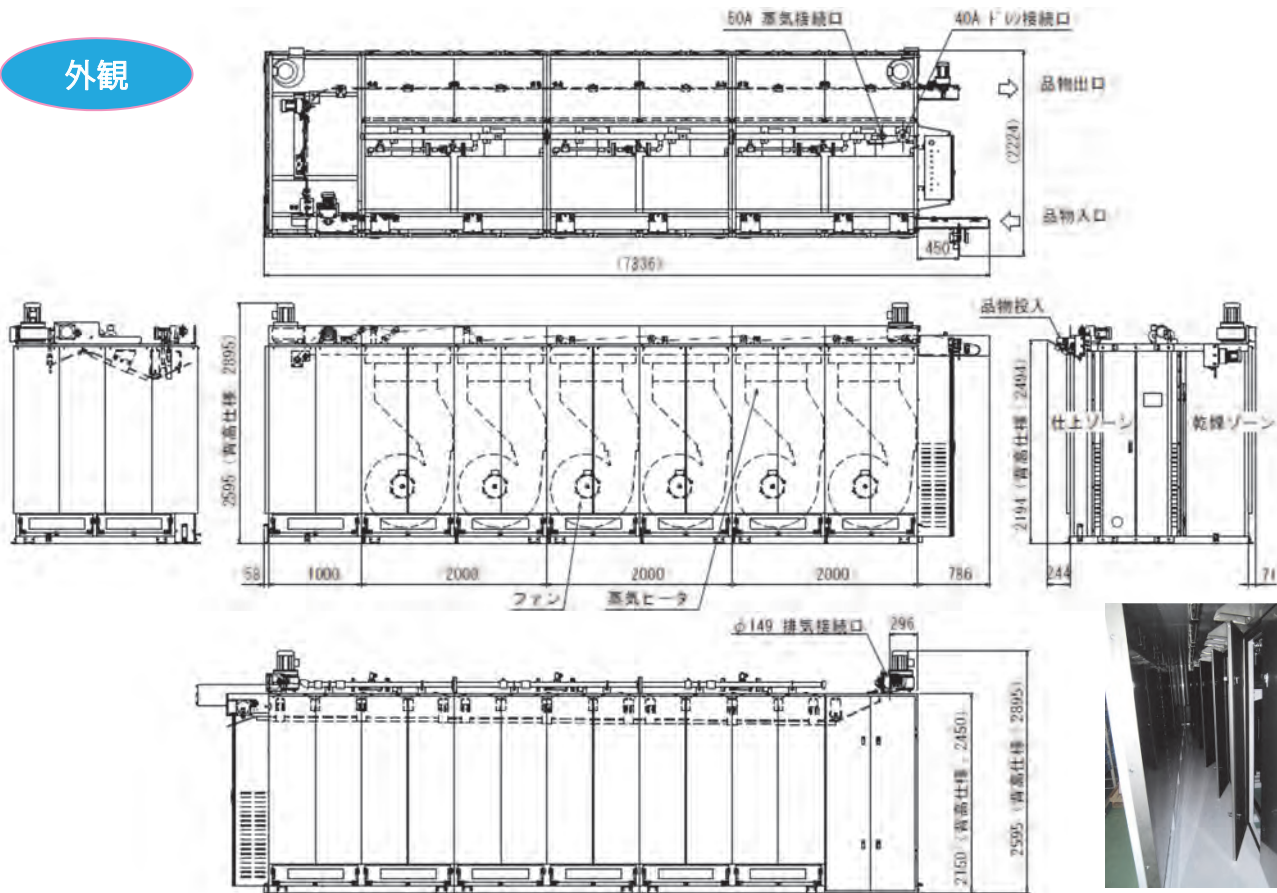
新製品

特許申請

特徴

- ・ 1台の機械に仕上ゾーンと乾燥ゾーンを設け、高品質な仕上がりと高生産性を兼ね備えました。
- ・ 仕上ゾーン：ファンから出る熱風で品物をゆらし、室内の熱板に品物をあててシワを伸ばします。
- ・ 乾燥ゾーン：排熱を循環再利用し品物をゆっくり搬送し乾燥を行ないます。
- ・ 高断熱処理を施し、放熱を防ぎ効率よく仕上・乾燥を行います。
- ・ 製品の長さにより標準仕様 (Max.1,500mm) 背高仕様 (MH=1,800mm) をラインナップ

外観



機械内部のメンテ用ドア



仕上ゾーンメンテ用ドア

仕様

能力	1,200枚/Hr (ATF-306：脱水後濡れ掛け時)
電源	三相 200V 50/60 Hz 電源線 38mm ² 開閉器容量 100A
電動機	モータ容量：23.6kw (駆動、ファンモータ、排気ファン)
接続	蒸気入口：50A (2B) 出口：40A (1/2B) 圧縮空気：φ6
蒸気消費量	300 kg/Hr
機械寸法	W2, 224×D7,836×H2,595 (標準) W2,24×D7,836×H2,895 (背高)
機械重量	6,000 kg

※能力は、品物・残水率により異なります。※本仕様は予告なしに変更することがあります。

ASAHI 株式会社アサヒ製作所 <http://www.ascl.co.jp>

本社：〒220-0072 横浜市西区浅間町1-13-8 共益ビル7階 045-620-3156
 営業企画：〒220-0072 横浜市西区浅間町1-13-8 共益ビル7階 045-620-7466
 湘南事業所：〒259-0142 神奈川県足柄上郡中井町久所 300番地 0465-80-1692

営業所・サービス拠点
 北海道 011-787-2300 仙台 022-373-1502 関越 027-367-2621
 北関東 048-663-6465 南関東 045-620-3168 名古屋 052-261-5918
 大阪 06-4307-5846 広島 082-296-2082 九州 093-965-6400