

**ASAHI**

標準仕様・背高仕様  
レイアウトフリー



写真は ATF-306 標準仕様

TUNNEL FINISHER

トンネルフィニッシャー

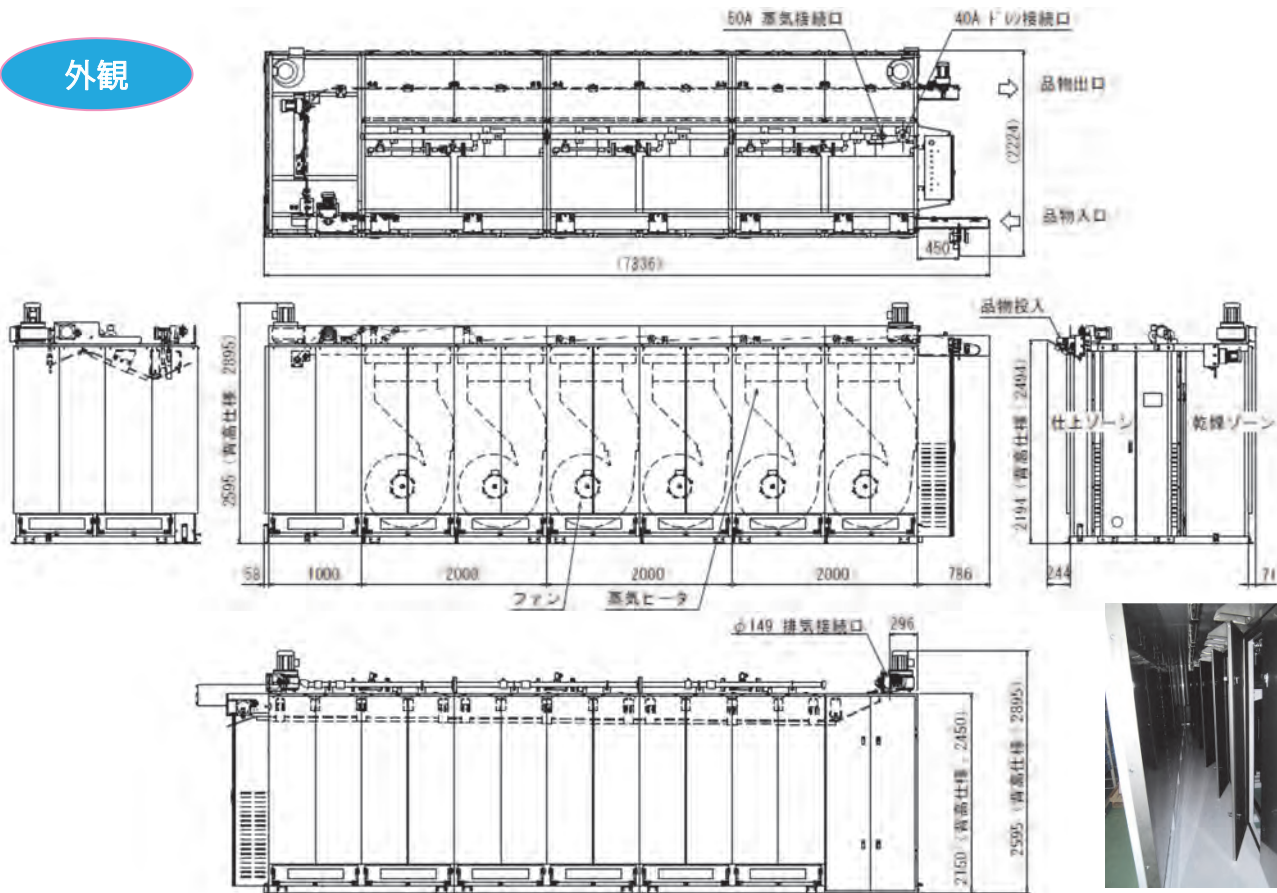
New **ATF 3** シリーズ

仕上げと乾燥のハイブリッド仕様  
1200枚/Hrの高品質・高生産が可能  
製品の長さH=1800mmまで対応(背高仕様)

## 特徴

- ・ 1台の機械に仕上ゾーンと乾燥ゾーンを設け、高品質な仕上がりと高生産性を兼ね備えました。
- ・ 仕上ゾーン：ファンから出る熱風で品物をゆらし、室内の熱板に品物をあててシワを伸ばします。
- ・ 乾燥ゾーン：排熱を循環再利用し品物をゆっくり搬送し乾燥を行ないます。
- ・ 高断熱処理を施し、放熱を防ぎ効率よく仕上・乾燥を行います。
- ・ 製品の長さにより標準仕様 (Max.1,500mm) 背高仕様 (MH=1,800mm) をラインナップ

## 外観



機械内部のメンテ用ドア



仕上ゾーンメンテ用ドア

## 仕様

能力	1,200枚/Hr (ATF-306：脱水後濡れ掛け時)
電源	三相 200V 50/60 Hz 電源線 38mm <sup>2</sup> 開閉器容量 100A
電動機	モータ容量：23.6kw (駆動、ファンモータ、排気ファン)
接続	蒸気入口：50A (2B) 出口：40A (1/2B) 圧縮空気：φ6
蒸気消費量	300 kg/Hr
機械寸法	W2, 224×D7,836×H2,595 (標準) W2,24×D7,836×H2,895 (背高)
機械重量	6,000 kg

※能力は、品物・残水率により異なります。※本仕様は予告なしに変更することがあります。

**ASAHI** 株式会社アサヒ製作所 <http://www.ascl.co.jp>

本社・営業企画部 〒259-0142 神奈川県足柄上郡中井町久所300  
 本社 0465 (80) 1690 営業企画部 0465 (80)

営業部・営業所・出張所・工場：

本社営業部 0465 (80)	北関東 048 (663)	九州 093 (941)
北海道 1 6 8 8	南関東 6 4 6 5	千葉 5 3 7 1
北東北 011 (787)	名古屋 045 (443)	新潟 043 (247)
仙台 2 3 0 0	大阪 8 6 7 1	鹿児島 3 6 3 1
関越 019 (605)	広島 052 (261)	湘南工場 025 (368)

海外営業部：中国、台湾、韓国、マレーシア、ASEAN (+81)465(80)1688