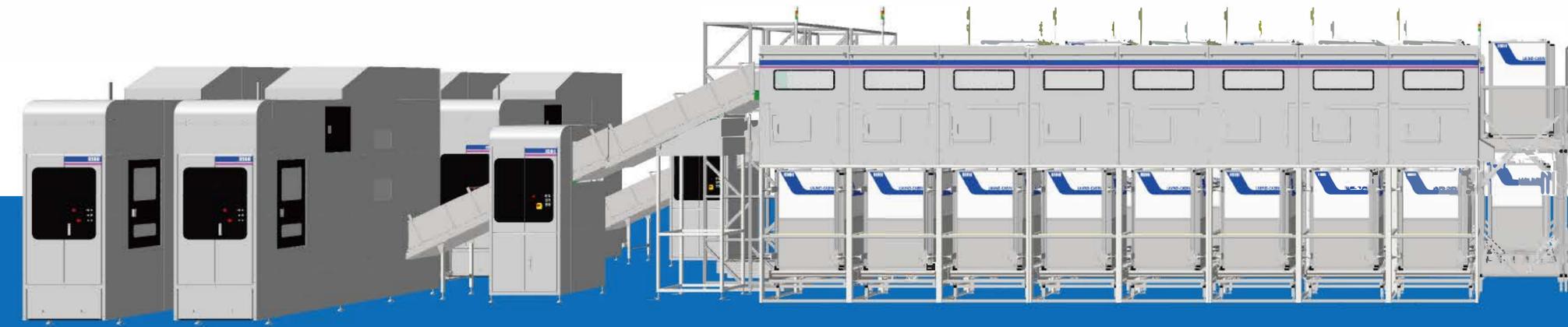
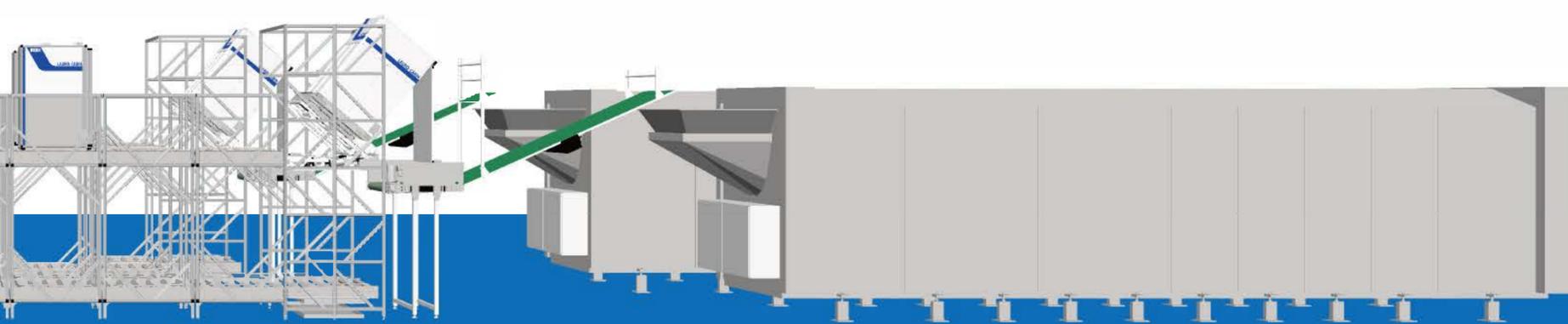


リネンの仕分けは完全自動化へ



ASAHI 3つのメリット

1. 省人化・コストダウン

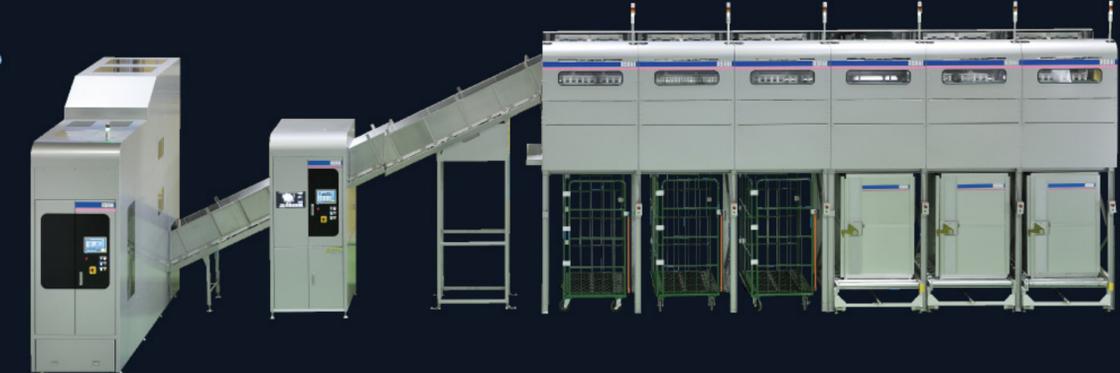
入荷場の仕分け作業を自動化することにより、人手不足と人件費上昇の問題を解消します。



2. 不衛生環境からの脱却

重労働な仕分け作業を自動化し、感染症への感染リスクを最小化します。

不潔エリア	準清潔エリア	清潔エリア
入荷	仕分	出荷
ストック	洗濯乾燥	仕上
人手頼み	全自動機器	半自動機器
<ul style="list-style-type: none"> ほぼ手作業 作業員が多数必要なエリア 不潔エリアなので自動化が望まれる 	<ul style="list-style-type: none"> 機械化によりほぼ全自動 	<ul style="list-style-type: none"> 作業員が多数必要なエリア 一部自動化が進んでいる
自動化率：低	自動化率：高	自動化率：中



3. リネン在庫の見える化

品種別の回収枚数を把握できることにより、リネン在庫の見える化を促進します。



製品紹介

ピッカー ※特許出願中



ロボットアームで高速ピックアップ
システムを集中モニタリング

識別装置 (AI 識別)



高精度カメラで撮影
AI がリネンを高確率で識別

分別装置



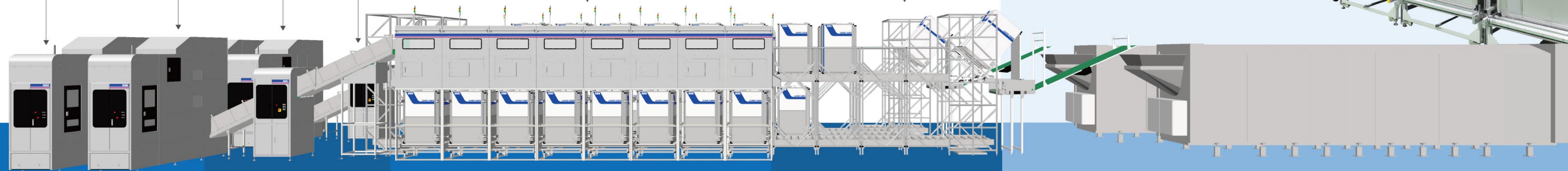
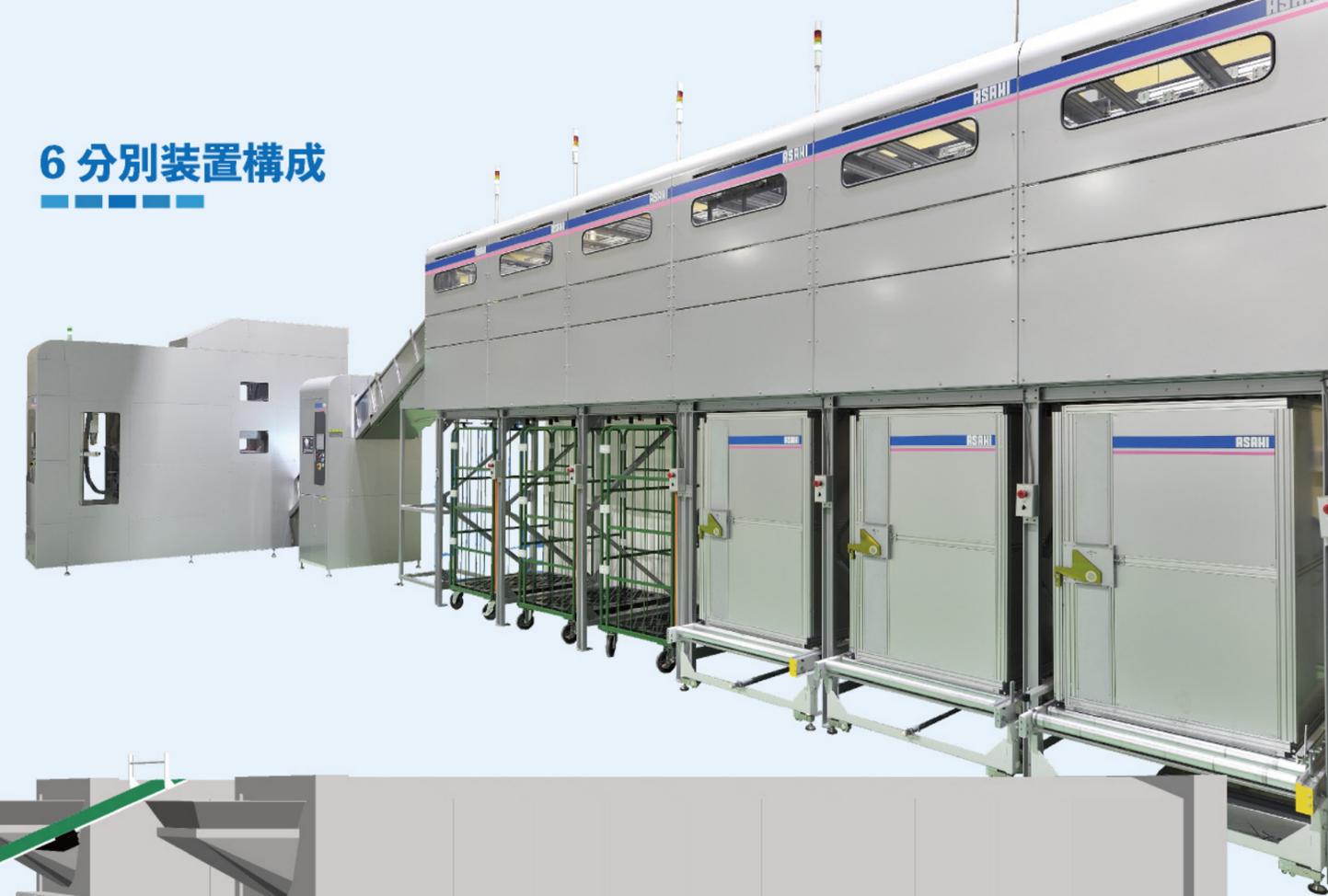
識別装置と連動して高速仕分け

搬送モジュール



仕分けされたリネンを自動で連続洗濯機へ搬送

6 分別装置構成



入荷 → ピックアップ → 識別 → 仕分け → 搬送 → 洗濯 → 脱水

主要モジュール

ピッカー ※特許出願中

コンベアで搬送されてきたリネンを、ロボットアームで高速ピックアップします。



型式名	ALP-101	
圧縮空気	圧力	0.5MPa
	消費量	170 L/min
電源	3相 200V	
モーター容量	1.91kW	
開閉器容量	30AF/20AT	
機械寸法	W988 × D3,412 × H3,132	
供給エアホース径	Φ8	
機械重量	1,400kg	

※輸送時の高さは H2,700 となります。
※品物投入部の寸法は含まれておりません。

識別装置 (AI 画像識別)

搬送されてきたリネンを高精度カメラで撮影、AI が自動的に識別します。

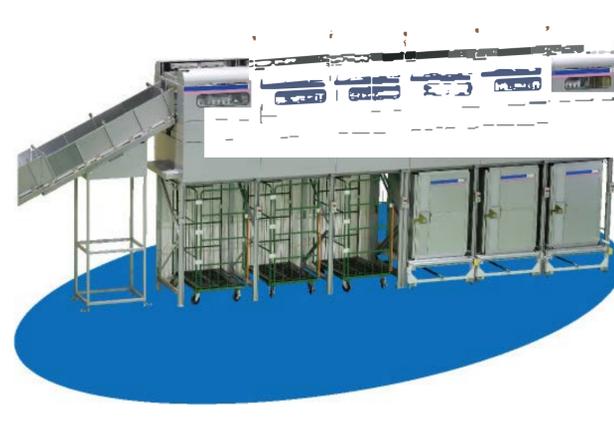


型式名	ALR-101
電源	3相 200V
モーター容量	3.12kW
開閉器容量	30AF/30AT
機械寸法	W954 × D1,110 × H2,335
機械重量	600kg

※モーター容量は、6分別の場合の数値です。
※Wは装置単体の寸法です。
※コンベアを含めた幅は、W4,695mm となります。(設置時必要寸法)

分別装置 (6分別の場合)

識別装置によって判別されたリネンを品種毎に自動仕分けします。



型式名	ALS-101	
圧縮空気	圧力	0.5MPa
	消費量	10L/min
電源	識別装置から受電	
開閉器容量	識別装置から受電	
機械寸法	W7,200 × D1,325 × H3,400	
供給エアホース径	Φ8	
機械重量	2,126kg	

※高所作業無しの場合の奥行き寸法です。
※高所作業ステップ有りの奥行き寸法は、片側+540mm となります。
ステップを両側付けた場合、D=1,325+540+540=2,405mm となります。
※電源は、識別装置より受電します。

モジュール化による柔軟な構成

各装置をモジュール化することにより、生産量や既存の設備に合わせた柔軟な導入が可能です。生産規模を問わず、様々な構成で、お客様のニーズにお応えいたします。



アサヒ製作所が90年間で培った技術の集大成

アサヒ製作所は、1933年の創業以来、業務用洗濯設備の独自技術で、クリーニングに携わる皆様にもいつも気持ちよさを感じて頂けるよう尽力してきました。自動仕分けシステムは、リネン入荷から仕分けまでの工程を自動化し、省人化によるコスト削減はもちろん、不衛生業務からの脱却により、リネン在庫の見える化まで、これまでにない効率化を果たします。

ASAHI

